

## PIPEWELD 8010 PLUS



Cellulosic coated electrode designed for low alloy steel. Deep penetration welding in all positions, especially designed for vertical down welding of high strength pipelines. Provides high economic benefits compared to welding vertical up. Recommended for welding pipe-lines of API 5LX: X60- X70

|                      |                                                                                       |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Классификации</b> | EN ISO 2560-A : E 46 3 1Ni C 2 1<br>AWS A5.5 : E8010-P1<br>ГОСТ 9467 : Э50А (условно) |
|----------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|

|                      |                                   |
|----------------------|-----------------------------------|
| <b>Сварочный ток</b> | DC+                               |
| <b>Тип сплава</b>    | Low alloyed (0.3 % Ni, 0.25 % Mo) |
| <b>Тип покрытия</b>  | Cellulosic covering               |

### Механические свойства при растяжении

| Состояние    | Предел текучести | Предел прочности при растяжении | Удлинение |
|--------------|------------------|---------------------------------|-----------|
| <b>ISO</b>   |                  |                                 |           |
| <b>AWS</b>   |                  |                                 |           |
| После сварки | 530 MPa          | 620 MPa                         | 23 %      |

### Типичные свойства образца с V-образным надрезом по Шарпи

| Состояние    | Температура испытания | Impact Value |
|--------------|-----------------------|--------------|
| После сварки | -20 °C                | 100 J        |
| После сварки | -30 °C                | 75 J         |

### Данные наплавки

| Диаметр      | Ток       | В    | Кг наплавл. металла/кг электродов | Кол-во электродов/кг наплавл. Металла | Fusion time per electrode at 90% I max | Коэфф. наплавки |
|--------------|-----------|------|-----------------------------------|---------------------------------------|----------------------------------------|-----------------|
| 3.2 x 350 mm | 65-120 A  | 30 V | 0.62                              | 61                                    | 86 sec                                 | 0.68 kg/h       |
| 4.0 x 350 mm | 90-180 A  | 29 V | 0.68                              | 37                                    | 84 sec                                 | 1.15 kg/h       |
| 5.0 x 350 mm | 150-240 A | 29 V | 0.68                              | 24                                    | 97 sec                                 | 1.55 kg/h       |